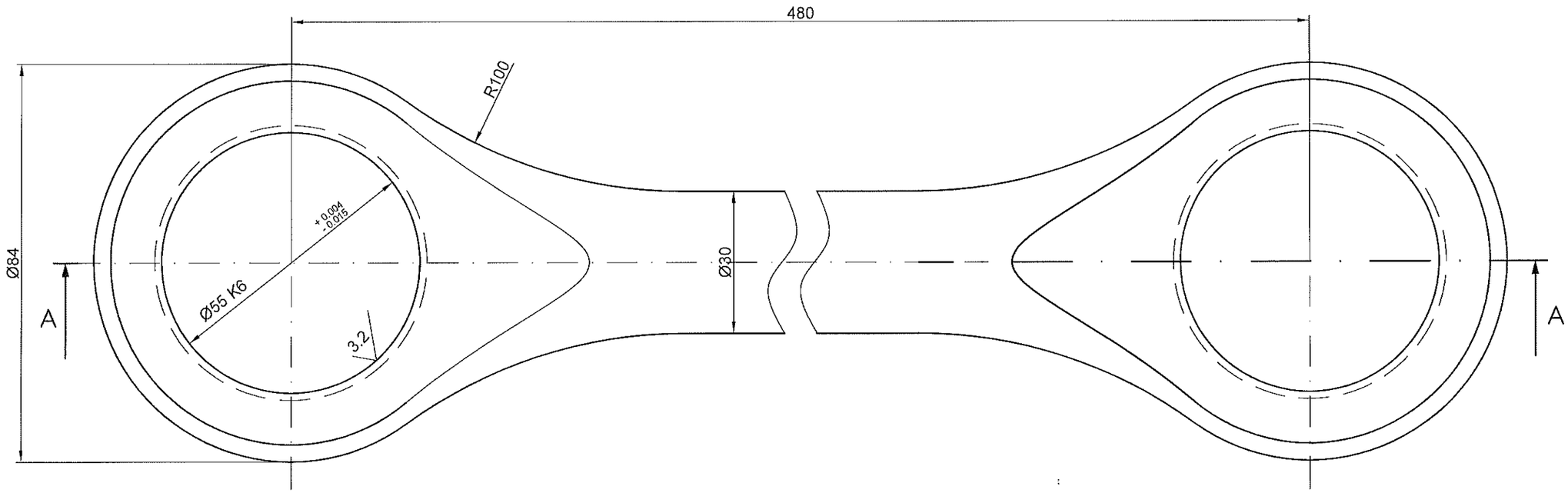

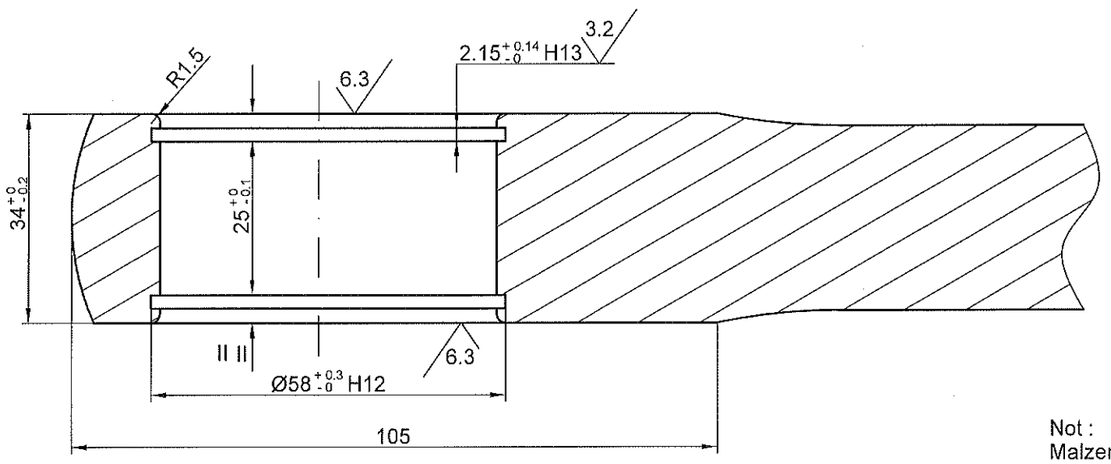

ISO 13920 Kaynaklı İmalat			
	>20000	9,0	8,0
	<20000	8,0	7,0
	<16000	7,0	6,0
	<12000	6,0	5,0
	<8000	5,0	4,0
	<4000	4,0	3,0
	<2000	3,0	2,0
	<1000	2,0	1,5
	<400	1,0	1,0
	30-120	1,0	0,5
	2-30	1,0	0,5
	L mm	A ±	E ±
	Anma Boy	Sınıf	

ISO 2768 Genel Tolerans			
	<4000	2,0	0,4
	<2000	1,2	0,4
	<1000	0,8	0,3
	<400	0,5	0,3
	30-120	0,3	0,2
	2-30	0,2	0,1
	L mm	m ±	K ±
	Anma Boy	Sınıf	

TS 12708 Çelik Döküm			
	<1000	6,0	0,8
	<630	4,0	0,7
	<400	3,0	0,6
	<250	3,0	0,4
	100	2,0	0,3
	40	1,5	0,2
	L mm	Ham	İşl.
	Anma Boy	Sınıf	

Not :
Malzeme olarak St60 dövme veya S355J2 (dövülmüş kütükten işleme) kullanılacaktır.

Parça No	Parça Adı	Adet	Norm / Resim No Firma	Malzeme Firma Kodu	Ölçü	Ağırlık (Kg)
	ISO 21920-1 ISO 8015	ISO 2553	Genel Tolerans	ISO 2768 f☐ m☐ H☐ K☐		
	EN 15085-2 Üretici Sertifika Sınıfı	CL1☐ CL2☐ CL3☐	Kaynaklı İml.	ISO 13920 A☐ B☐ E☐ F☐		
			Çelik Döküm	TS 12708 Lm2☐ Lr2☐ Sm2☐ Sr2☐		
	Proje Koor./Onay	T. BAZ		Ölçek		
	İşe Bakan/Kontrol	A. M. ÇUHADAR		1:1		
	Hazırlayan	T.ŞABA				
VG. TİPİ	BİYEL KOLU			10.249.630/1		
	Tarih:11.05.2023	Parça Listesi No:		Sayfa: 1/1	A3	REV:02

TURASAS
Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.

Şartname No					
Teknik Döküman No					
Stand/Kalıp Demirbaş No		9842	Malzeme notu eklenmiştir.	08/11/2023	
Yüzey Kaplm./Isıl İşlm/Sertlik		9304	Resmin dwg formatı çizildi.	16/05/2023	
Boya/Renk		Değ. No	Yapılan Değişiklik Notu	Tarih	İmza